СВАЙТ SWHITE®

КАТАЛОГ

1

Карбидные боры «SS WHITE»

С 1844 года фирма «SS WHITE Burs, Inc.» обеспечивает стоматологов своей первоклассной и надежной продукцией. За это время специалисты компании разработали множество новинок и установили высочайшие стандарты качества в области производства стоматологических инструментов.

Фирма «SS WHITE Burs, Inc.» первой стала изготавливать боры из карбида вольфрама и продолжает поставлять на рынок стоматологической продукции самый полный и разнообразный ассортимент режущих инструментов.

Головки боров изготавливаются из карбида вольфрама и имеют сверхострые режущие поверхности. Головки отцентрированы с идеальной точностью, что исключает вибрацию при работе. Еще одно несомненное преимущество данных боров, выгодно отличающее их от аналогичных боров других фирм-производителей, заключается в том, что их режущие грани не скалываются, поскольку специальный дизайн предусматривает концентрацию карбида вольфрама по краям режущих поверхностей, непосредственно соприкасающихся с зубом. Боры марки «SS WHITE» представляют собой оптимальное сочетание эффективной режущей способности и долговечности.

Боры из карбида вольфрама компании «SS WHITE Burs, Inc.» при нормальной эксплуатации служат очень долго. Однако, как и любой прецизионный инструмент, они требуют бережного обращения для максимального срока и эффективности эксплуатации. Соблюдение следующих мер предосторожности поможет повысить эффективность работы бора и обеспечит разумную экономию.

Поскольку карбид – чрезвычайно твердый материал, он имеет тенденцию легче раскалываться, нежели обычная сталь. Поэтому, чтобы не повредить бор, необходимо тщательно соблюдать следующее правило: бор должен уже вращаться в момент соприкосновения с зубом и еще продолжать вращение в тот момент, когда стоматолог убирает инструмент от непосредственного контакта с зубом.

Благодаря уникальному дизайну граней боров фирмы «SS WHITE Burs, Inc.» остатки зубных тканей легко удаляются.

Современная технология плавки металла позволила создать гораздо более прочные боры. Испытания на внутренний разрыв показали, что боры «SS WHITE» неизменно превосходят аналогичные боры конкурентов!

Как правильно подобрать бор?

Боры с круглой головкой.
Боры с круглой головкой малого диаметра идеально подходят для препарирования полости с одной поверхностью (класс I). Головки среднего диаметра можно использовать для интерпроксимальных полостей при препарировании резцов (класс III). Дополнительные сферы применения данного вида боров – вскрытие пульпарной камеры.

Боры с грушевидной головкой.
Эти боры можно использовать не только для препарирования относительно больших окклюзионных полостей, но и интерпроксимальных полостей на резцах (класс III). Обработка грушевидными борами малых зубов премоляров и моляров оставляет гладко закругленные линии внутренних углов для консервативного препарирования.

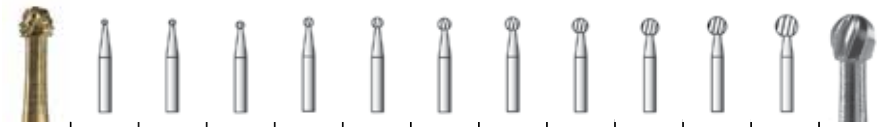
Головки в форме обратного конуса.
Данные боры используют прежде всего для надрезов в области соединения дна полости и латеральных поверхностей окклюзионных (класс I) цервикальных (класс V) полостей, а также для окклюзионных перемычек полостей класса II. Грани бора слегка закруглены на углах, что предохраняет их от скалывания и придает обрабатываемым поверхностям округлые контуры.

Раздел 1: Твердосплавные боры *«SS WHITE»* из карбида вольфрама

CARBIDE BURS

	– Для размещения Вашего заказа впишите в пустые ячейки необходимое Вам количество.
FG	– Стандартные боры для турбинного наконечника.
GW	– Боры для турбинного наконечника **«Золотая серия»** с напылением нитрита титана.
RA	– Стандартные боры для углового наконечника
HP	– Стандартные боры для прямого наконечника
нет	– Цветной штриховкой обозначены боры, не производящиеся фирмой «SS WHITE Burs, Inc.».
	– Все виды боров выполнены в натуральную величину.
x 10	– Представленные на этой и следующей страницах твердосплавные боры упакованы по 10 штук.

Шаровидные



	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10
FG											нет
GW	нет	нет	нет		нет		нет		нет		нет
RA	нет										нет
HP											

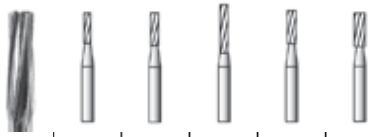
Обратный конус

	33 1/2	34	35	36	37	37 L	38	39
FG								
GW	нет			нет		нет	нет	нет
RA								
HP						нет		

Грушевидные

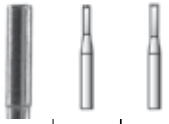
	1/2 P	1 P	2 P	4 P	329	330	330 L	330 M	331	331 L	332	332 L
FG												
GW	нет	нет		нет	нет		нет	нет	нет	нет	нет	нет
RA	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
HP	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Фиссура с плоским концом



	56	57	57 L	58	59
FG					нет
GW	нет	нет	нет	нет	нет
RA	нет		нет	нет	нет
HP	нет		нет	нет	

Для формирования дна полости

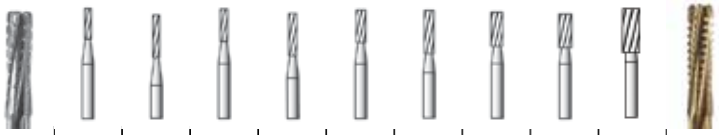


	956	957
FG		
GW	нет	нет
RA	нет	нет
HP	нет	

Фиссура для формирования полости под амальгаму

	244	245	246	256	257	271
FG						
GW	нет		нет	нет	нет	нет
RA	нет	нет	нет	нет	нет	нет
HP	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Фиссура с плоским концом



	556	556 L	557	557 L	558	558 L	559	560	563
FG									нет
GW		нет		нет		нет	нет	нет	нет
RA	нет	нет		нет		нет		нет	нет
HP	нет	нет		нет		нет			

Фиссура с закругленным концом

	1156	1157	1158
FG			
GW	нет	нет	нет
RA	нет	нет	нет
HP	нет	нет	нет

	Колесо	Усеченная фиссура с плоским концом															
	14	169	169 L	170	170 L	171	171 L	699	699 L	700	700 L	701	701 L	702	702L	703	703L
FG															нет		нет
GW	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет		нет		нет	нет	нет
RA		нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет		нет		нет		нет	нет	нет
HP	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет		нет		нет						

	Усеченная фиссура с закруленным концом						Фиссура с закругленным концом		
	1170	1170L	1171	1171L	1703	1703L	1556	1557	1558
FG					нет	нет			
GW	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет		нет
RA	нет	нет		нет	нет	нет	нет		
HP	нет	нет	нет	нет					

«Золотая серия» боров «Great White»

В 1990 году фирма «SS WHITE Burs, Inc.» выпустила отличную серию боров для удаления отслуживших свой срок восстановительных материалов – старых пломб и коронок. Многие специалисты, оценив достоинства этих боров, открыли для себя их дополнительные возможности и стали применять их и для других стоматологических процедур. Вскоре стало ясно, что назрела необходимость расширить данную серию за счет новых разновидностей, конфигурации и дизайна. И специалисты «SS WHITE Burs, Inc.» откликнулись! Фирма разработала расширенную «Золотую серию» боров «Great White™ Gold Series». Они позволяют легко и быстро сделать отверстие в коронке, чтобы проникнуть во внутренние ткани зуба. Иногда при попытке разрезать и удалить старую коронку первые образцы боров серии не справлялись с нагрузкой и ломались в шейке. Теперь же дизайнеры укрепили шейку боров и заставили их резать коронки намного быстрее. Это особенно важно в тех случаях, когда коронка посажена на цемент, который обычные боры не берут, а бор «Золотой серии» «Great White™ Gold Series» быстро сделает надрезы в коронке для ее удаления. Поэтому, если вам нужен бор, который режет быстро и эффективно, воспользуйтесь борами «Золотой серии» «Great White™ Gold Series». Эти боры имеют безусловную гарантию качества.

Новая серия боров «GW Ultra™»

Последнее слово в технологии производства карбидных боров «Great White™ – Ultra» из «Золотой серии»

В настоящий момент это самый прочный и скоростной бор на рынке стоматологической продукции. Он изготавливается из цельного куска неотцентрированного измельченного карбида, что в сочетании с дизайном шейки бора дает в результате самый прочный карбидный режущий инструмент, когда-либо разработанный в отрасли. Кроме того, новый дизайн граней обеспечивает непревзойденную скорость работы бора.

«Great White™ - Ultra» быстро режет как эмаль, так и металл. Новый дизайн граней не дает забиваться инструменту и предотвращает его чрезмерное нагревание. Плавность и высокая скорость препарирования сокращают время пребывания пациента в кресле стоматолога. Чистота и гладкость обработанной поверхности обеспечивают целостность зуба.

Утолщенная шейка бора в сочетании с конструктивным решением (изготовление из целостного куска карбида) обеспечивает повышенную прочность бора и предотвращает его поломку.

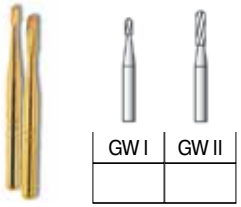
Целостная конструкция бора гарантирует 100%-ную концентричность, устраняет вибрацию и предотвращает поломку бора.

x 5 – Боры ***«GW Ultra™»*** упакованы по 5 штук.

Great White™ Ultra

	379-023	845-016	845-018	845-025	847-016	847-018	847-020	855-025	856-016	856-018	856-020	856-023
FG												

Боры «GREAT WHITE™»



GW I	GW II

Боры для разрезания коронок и удаления старого пломбировочного материала

Фиссурные боры с плоской головкой.

Эти боры можно использовать в тех случаях, когда в препарируемой полости необходимо сделать строго параллельные стенки и плоское основание. Это, как правило, ситуации, когда нужно снять эмаль, получить доступ к кариозному дентину или препарировать полость с созданием ретенционных условий.

Фиссурные боры с круглой головкой.

Сочетание в одном боре круглой головки и прямой фиссуры избавляет от необходимости менять боры при одновременном выполнении двух стоматологических задач – прохождении через эмаль и срезании стенок. Таким образом, данные боры идеально подходят для препарирования минимальных окклюзионных фиссурных полостей (класс I) в премолярах и молярах.

Конусообразные фиссурные боры.

Когда внутренним стенкам полости требуется придать конусообразную форму, этот бор срежет ткань зуба точно по конусу и сделает это плавно, без надрезов.

Боры «Great White Gold Series»

Разрезание металлических коронок. Подберите подходящий по размеру бор с круглой головкой серии FG 2, 4, 6 или SL 6. После того, как вы перфорировали металл и получили доступ к пульпе, можно поменять бор на алмазный с безопасной головкой с тем, чтобы расширить имеющееся отверстие без боязни перфорировать основание пульпы или область разветвления.

Металлокерамические коронки (PFM). Если вы хотите проникнуть под коронку PFM и при этом сохранить керамику, рекомендуем воспользоваться алмазным бором с круглой головкой (801-014 или 801-016). После того, как фарфор разрезан, перейдите на подходящего размера бор «Greate White Gold Series», который быстро разрежет металл. Затем, для того, чтобы расширить доступ к зубу до нужного размера, воспользуйтесь алмазным бором с безопасным концом.

Чтобы быстрее препарировать полость, можно выбрать бор нужного размера (FG 2, 330, 34, 35, 37 или 245) для препарирования амальгамы. Уникальный дизайн режущих кромок этих боров обеспечивает более эффективную режущую способность и позволяет значительно быстрее произвести препарирование.

Финальная обработка под коронку. После препарирования зуба под коронку воспользуйтесь карбидными бором для придания ему законченной формы. Этот бор позволяет улучшить окончательное препарирование зуба и таким образом предотвратит его возможное разрушение под коронкой, если коронка плохо припасована к препарированному зубу.

Для препарирования под амальгаму окклюзионных поверхностей рекомендуем попробовать бор с грушевидной головкой. Такой бор оставляет плавно закругленные линии внутренних углов полости, что в результате дает более равномерное распределение давления при жевании.

При проведении эндодонтических и челюстных операций хирургические боры FG длиной 25 мм и боры RA длиной 26 мм обеспечивают доступ к более глубоким тканям зуба.

ФИНИРЫ - твердосплавные боры для работы с композитами

Производятся с режущими головками 12, 20 и 30 граней. Только для турбинного наконечника.

x 5 – Представленные на этой странице боры упакованы по 5 штук.

Шаровидные финиры. (№ 70xx)
Боры с круглой головкой хорошо использовать для контурирования и обработки язычных поверхностей и передних зубов.

Пламевидные финиры. (№ 71xx)
Боры с головкой в форме пламени свечи отлично подходят для контурирования и обработки язычных и окклюзионных поверхностей, а также и передних зубов.

Пиковидные финиры. (№ 72xx)
Пиковидные боры предназначены для контурирования и шлифовки окклюзионных поверхностей.

Финиры в форме свечи с закругленным концом. (№ 73xx)
Закругленным концом хорошо контурировать, шлифовать и подгонять окклюзионные поверхности.

Финиры в форме заостренной свечи. (№ 77xx)
Боры с зауженным концом хорошо подходят для контурирования и полировки восстановительных материалов непосредственно в пришеечной области.

Финиры в форме удлиненной свечи. (№ 76xx)
Сверхдлинный зауженный (заостренный) конец выполняет те же задачи, что и аналогичный бор с зауженным концом.

Фиссурный бор с плоским концом. (№ 75xx)
Бор с плоским концом отлично контурирует и шлифует поверхности.

Игловидные финиры. (№ 79xx)
Боры в форме иглы идеально подходят для контурирования и финальной обработки интерпроксимальных и окклюзионных границ, при шеечных поверхностей и краев полости.

Яйцевидные финиры. (№ 74xx)
Боры с головкой в форме яйца идеально подходят для контурирования и шлифовки окклюзионных и язычных поверхностей.

Финиры CFT. (№ 1, 2 и 3)
Бор данной конфигурации прекрасно контурирует и полирует восстановительные материалы под десной, границы полости и пришеечные поверхности.

FG – 12

C F T			Шаровидные						Пламевидные			Пиковидные			Закругленный цилиндр		
CFT 1	CFT 2	CFT 3	7002	7003	7004	7006	7008	7009	7104	7106	7108	7204	7205	7206	7878		FOA1

FG – 12

Яйцевидные						Удлиненная свеча				Свеча				Пулеобразные			
7377	7378	7379	7404	7406	7408	7642	7664	7675	7676	7375	7376	7702	7713	7801	7802	7803	7274

Игловидные				Закругленный конец		Финиры 12 граней Хирургической длины (SL)			
7901	7902	7903	7904	7303	7304	7104 SL	7106 SL	7108 SL	7902 SL

FG – 30

Финиры 30 ГРАНЕЙ						
9006	9008	9406	9642	9803	9903	9904

ФИНИРЫ
(боры для финальной обработки)

Эти боры предназначены специально для того, чтобы придать форму и отшлифовать любой стоматологический восстановительный материал. Используемые с этой целью карбидные боры оставляют более гладкую поверхность по сравнению с алмазными борами, которые имеют абразивные свойства. Более гладкая поверхность после обработки борами-финирами объясняется тем, что этот вид боров имеет 12 или 30 граней, которые снимают меньше материала за одно вращение, нежели боры со стандартными 6 или 8 гранями. Уникальный спиральный дизайн наших боров обеспечивает постоянный контакт с режущей поверхностью, что в результате дает более гладкую поверхность и снижает вибрацию при работе.

Боры с 12-ю гранями.

Боры для финальной обработки с 12 гранями оставляют более гладкую поверхность на композитных материалах, амальгаме, эмали, дентине и других стоматологических материалах. Их, однако, не рекомендуется использовать для полировки фарфоровых поверхностей, которые могут треснуть. Фирма «SS WHITE Burs, Inc.» выпускает большое разнообразие боров широкой конфигурации, которые идеально подходят для любой стоматологической задачи, в том числе такой, где важно учесть эстетический момент.

Полезные советы:

Боры-финиры с 12 гранями особенно подходят в тех случаях когда нужно отшлифовать бороздки, оставшиеся на поверхности после обработки алмазными борами.

12-гранные боры как нельзя лучше подходят для того, чтобы отшлифовать края амальгамы и композитных пломб. Практика показывает, что граница соприкосновения композитной пломбы и структуры зуба лучше видна, если обработку производить всухую. Однако в этом случае необходимо следить за тем, чтобы композит не перегревался.

Боры с 30-ю гранями.

Количество граней у этих боров более чем в 2 раза превышает число граней у аналогичных 12-гранных боров, поэтому они снимают еще меньше ткани за одно вращение, за счет чего и достигается еще более гладкая отполированная поверхность. Этими борами рекомендуется заканчивать шлифовку поверхностей, где требуется «навести особый лоск».

Полезные советы:

Именно 30-гранными борами рекомендуется шлифовать фарфор, поскольку шлифовка 12-гранными финирами может привести к растрескиванию материала.

FG – 20

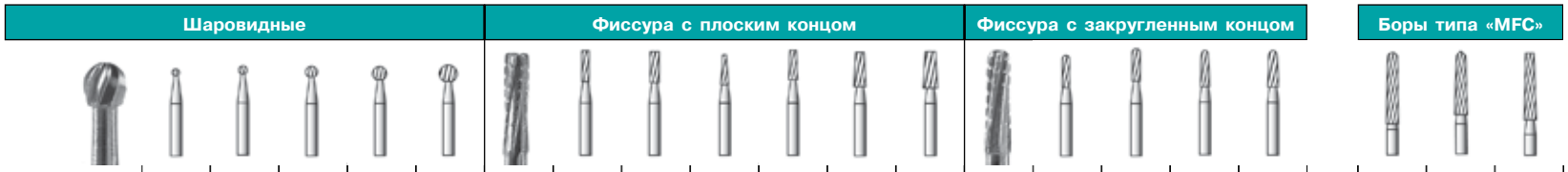
Финиры 20 ГРАНЕЙ								
8006	8274	8375	8376	8377	8378	8379	8404	8406

FG – 20

Финиры 20 ГРАНЕЙ								
8408	8642	8675	8676	8878	8901	8902	8903	8904

Боры хирургической длины

x 5 – Боры хирургической длины упакованы по 5 штук.



	Шаровидные					Фиссура с плоским концом						Фиссура с закругленным концом				Боры типа «MFC»		
	1	2	4	6	8	557	558	700	701	702	703	1557	1558	1702	1703	122	223	322
FG SL																		
GW SL	нет				нет		нет	нет	нет	нет	нет		нет	нет	нет			
RA SL	нет							нет	нет		нет		нет					

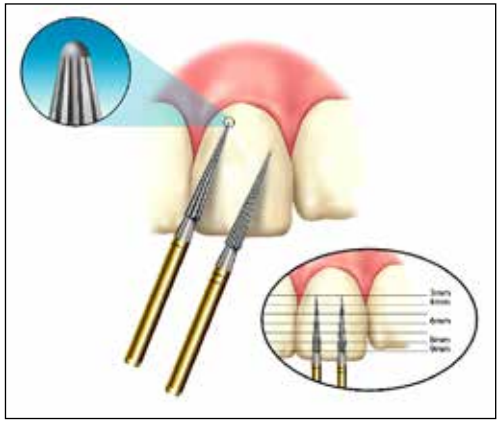
Отличаются выраженной спиралевидной режущей гранью

x 5 – Боры *«SafeEnd™»* упакованы по 5 штук.

SAFE END
PRECISION TRIMMING & FINISHING BURS

Новая серия боров «SafeEnd™»

Твердосплавные боры «SafeEnd™» с безопасным концом. Выпускаются с 10–ю и 20–ю гранями.



SafeEnd ™ – 10 граней

	SE3/10	SE4/10	SE6/10	SE8/10	SE9/10
FG					

SafeEnd ™ – 20 граней

	SE3/20	SE4/20	SE6/20	SE8/20	SE9/20
FG					

Адаптированы к анатомической форме зуба. Каждый инструмент «SafeEnd™» по длине и форме подходит для обработки больших реставраций, восстанавливающих анатомическую форму зуба. В зависимости от длины вестибулярной поверхности фронтальных зубов можно выбрать инструменты SE6, SE8 или SE9.

Щадящее отношение к мягким тканям. Инструменты «SafeEnd™» SE3 или SE4 разработаны для обработки реставраций в пришеечной области. Благодаря безопасному кончику можно проводить финишную обработку субгингвальных участков пломб, не травмируя при этом мягкие ткани.

Также для боковых зубов. Инструменты «SafeEnd™» SE4 или SE6 особенно подходят для контурирования и финишной обработки премоляров и моляров.

Новая серия боров «Endo Safe End™»

Боры типа «ESE ™»

	ESE014	ESE018
FG		

Адекватный доступ к корневым каналам необходим для успеха эндодонтического лечения. Оптимальным является доступ к системе каналов по прямой линии. Без адекватного доступа очень сложно работать в корневых каналах, вводить инструменты и материалы. Результатом правильной подготовки полости с созданием доступа к корневым каналам должно быть:

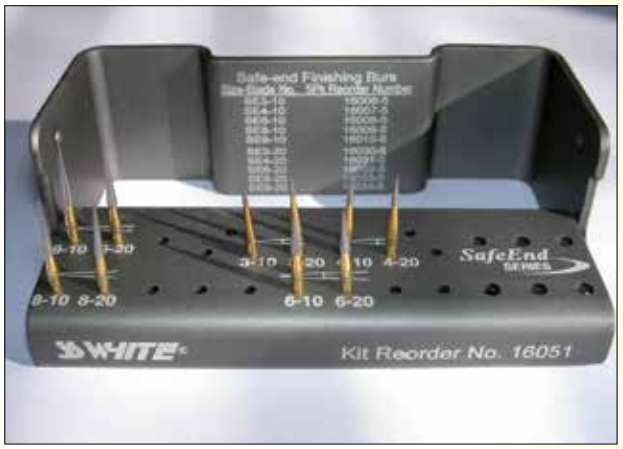
A. Создание прямого доступа до апикального отверстия или первого искривления корневого канала

B. Локализация устьев всех корневых каналов

C. Сохранение здоровых тканей зуба

Идеальным бором для данной процедуры будет бор с режущей боковой поверхностью и безопасным (тупым) кончиком, не создающим ступенек - бор SS White «Endo Safe End™».

	Диаметр	Длина	Тип (название) наконечника	Обозначение
	1,66 мм	17,0 мм	ТУРБИННЫЙ, **укороченный**	FG S
	1,66 мм	19,0 мм	ТУРБИННЫЙ, **стандартный**	FG
	1,66 мм	19,0 мм	ТУРБИННЫЙ, **стандартный** «Золотая серия»	GW
	1,66 мм	25,0 мм	ТУРБИННЫЙ, **хирургическая длина**	FG SL
	1,66 мм	25,0 мм	ТУРБИННЫЙ, **хирургическая длина** «Золотая серия»	GW SL
	2,35 мм	22,5 мм	УГЛОВОЙ, **стандартный**	RA
	2,35 мм	26,0 мм	УГЛОВОЙ, **хирургическая длина**	RA SL
	2,35 мм	44,5 мм	ПРЯМОЙ, **стандартный**	HP



НАБОР. Боры с безопасным концом KIT «SafeEnd™»

Рекомендованное кол-во оборотов для твердоспл. финиров "SafeEnd™"
10 - граней: от 200.000 до 400.000 об/мин. (предварительная обработка)
20 - граней: 200.000 об/мин. (финишная обработка)

В набор входят боры, размещенные в новом универсальном металлическом термоблоке:

FG SE-3/10 – 1 шт.	FG SE-3/20 – 1 шт.
FG SE-4/10 – 1 шт.	FG SE-4/20 – 1 шт.
FG SE-6/10 – 1 шт.	FG SE-6/20 – 1 шт.
FG SE-8/10 – 1 шт.	FG SE-8/20 – 1 шт.
FG SE-9/10 – 1 шт.	FG SE-9/20 – 1 шт.

Рекомендации по использованию

Каждый режущий инструмент компании «SS WHITE Burs, Inc.» был разработан для определенных стоматологических целей. Использование инструментов не по их прямому назначению, может привести к повреждению тканей, преждевременному износу и поломке инструмента, вызвать опасность для пациента, ассистента и врача.

Использование по прямому назначению

- Используйте только исправно звучащие турбины, наконечники и омыватели. Зажимайте инструмент в патроне настолько сильно, насколько это возможно. Инструмент должен прийти в движение перед соприкосновением с обрабатываемой поверхностью.
- Избегайте избыточного давления, изгиба инструмента и используйте его по прямому назначению, дабы избежать поломки.
- Используйте защитные очки.

Рекомендованные скорости

- Всегда проверяйте рекомендованную производителем инструмента скорость его использования. Как правило, чем больше инструмент, тем меньше рекомендованная скорость.
- **Следующие скорости не должны быть превышены для сохранения используемых боров и наконечников при следующих размерах диаметра режущей части:**

диаметр	об./мин.	диаметр	об./мин.
005-018	--- 360.000	018-023	--- 300.000
023-027	--- 180.000	027-031	--- 140.000
031-040	--- 100.000	040-050	--- 80.000

Необходимо избегать внезапные изменения скорости вращения и полной остановки/зажатия бора.

- Несоблюдение ограничения по максимальной скорости при использовании инструментов повышает риск получения травм.

Давление при препарировании

- Всегда избегайте избыточного давления на инструмент.
- Для стандартных и режущих твердосплавных боров:

FG --- 30-200г RA --- 50-300г

Для твердосплавных финиров:

FG --- 10-50г RA --- 30-100г

Для алмазных боров:

Стандартные (STANDART) --- 30-200г
Coarse (CRS) --- 40-300г
Finishing (F) --- 20-100г
Composite/Super Composite (C / CS) --- 10-50г

- Применение чрезмерного давления может стать причиной изменения скорости, а также зажать бор, что повлечет за собою поломку инструмента.
- Избыточное давление на инструмент приводит к поломке режущих лепестков многолезвийных инструментов. Это приводит к увеличению выделения тепла при препарировании, что может привести к непоправимым повреждениям обрабатываемой поверхности.

Охлаждение

- Необходимо использовать водяное охлаждение (приблизительно 50 мл в минуту), чтобы избежать нежелательного перегрева.
- Недостаточное водяное охлаждение может привести к необратимым повреждениям зубов и окружающих тканей.

Избегайте неисправных инструментов

- Использование инструментов с поврежденными и деформировавшимися лезвиями вызывает излишнюю вибрацию и приводит к возникновению сколов и неровных срезов.
- Темные пятна на алмазных инструментах свидетельствуют об износе режущей поверхности. Это приводит к повышенному нагреву обрабатываемой поверхности и повреждениям мягких тканей.
- Незамедлительно выбрасывайте гнутые и поврежденные инструменты.

Рекомендации по обращению с борами

A. Чистка

Шаг 1. По окончании препарирования замочите карбидные боры в мыльном растворе, для того, чтобы удалить присохшие осколки. Можно использовать любое известное вам моющее средство. При использовании ультразвуковой системы очистки не забудьте разделить боры друг от друга, чтобы не повредить режущие кромки в процессе очистки.
Шаг 2. Удалите остатки осколков, используя ЩЕТКУ «SS WHITE» для чистки боров из нержавеющей стали, затем промойте бор под проточной водой.
Шаг 3. Сразу же за промывкой бора высушите его, положив на хорошо впитывающее влагу полотенце, и легкими прикосновениями высушите все поверхности.
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: при работе с загрязненными инструментами всегда оберегайте себя, надевая перчатки.

ВНИМАНИЕ:

- Использование жидкостей для очистки или дезинфекции может разъесть стальной стержень и режущую часть бора, а также привести к образованию ржавчины. Тем самым навсегда испортив алмазный или твердосплавный бор !
- Избегайте использования растворов перекиси водорода!
- Рекомендуемое дезинфицирующее средство - медицинский спирт (70%). При чистке Вы можете использовать воду и мыло.
- Для очистки боров используйте специальную многоразовую щетку из нержавеющей стали.

B. Стерилизация

Правильная стерилизация карбидных боров особенно важна по двум причинам:
1. Самое главное, это устраняет вероятность заражения пациентов инфекционными заболеваниями и микроорганизмами посредством бора как передающего звена.
2. Стерилизация карбидных боров и других инструментов, используемых при препарировании околоротовой области и полости рта, является одним из важнейших руководящих принципов по контролю за инфекционными заболеваниями Администрации защиты труда и здоровья.
Рекомендованные методы стерилизации карбидных боров:
I. Стерилизация термической обработкой* при 170°C (340°F) в течение одного часа.
II. Химическое расщепление ненасыщенными парами* при температуре 132°C (270°F) в течение 20 минут при давлении 20 PSI.
* - При правильном применении данных методов очистки, карбидные боры не тупятся и не окисляются.
III. Паровым автоклавом при температуре 121°C (250°F) в течение 20 минут при давлении 15 PSI.
Данные методы эффективно стерилизуют карбидные боры, но возможность их окисления остается. Избегайте стерилизации карбидных боров в металлических контейнерах, что может привести к гальваническому окислению. Используйте специальные термоустойчивые пластиковые контейнеры при стерилизации карбидных боров, чтобы избежать данной проблемы.
Имеются специальные **ТЕРМОБЛОКИ** «SS WHITE» для хранения и стерилизации боров (термоблок для турбинных боров FG на 36 отверстий и термоблок для угловых боров RA и/или прямых боров HP на 36 отверстий). А также **НОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОДСТАВКИ ДЛЯ БОРОВ** «SS WHITE», предназначенные для хранения и стерилизации (18 отверстий для турбинных боров FG плюс 6 отверстий для угловых боров RA), показанные на фотографиях со специализированными наборами. Важно понимать, что только термическая или термокомпрессионная обработки, описанные выше, могут обеспечить удовлетворительную стерилизацию боров.

C. Уход за наконечниками

Зажимной патрон наконечника время от времени изнашивается. Повышенная вибрация, выскальзывание бора, его поломка свидетельствуют о том, что зажимной патрон износился. Необходимо немедленно сменить изношенный патрон.
Периодически необходимо проверять, давление воздуха в наконечнике – не превышает ли оно допустимое для данной модели.

Фиссуротомический бор максимально сохраняет здоровые ткани зуба

FISSUROTOMY
CONSERVATIVE PREPARATION & EXPLORATION BURS

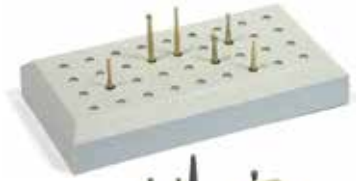
Фиссуротомический бор дает возможность сохранить больше здоровых тканей зуба, чем какой-либо другой традиционный вид бора.
Головка фиссуротомического бора очень мала и вращается на высокой скорости. Им можно сделать минимально инвазивный желобок с гладкой поверхностью, что открывает стоматологу доступ к тканям зуба, вызывающим настороженность.
Фиссуротомический бор позволяет начать лечение на ранних стадиях. Не вызывает боли у пациента и не требует анестезии.
Почти не нагревается и минимально вибрирует.
Новый фиссуротомический бор спроектирован как своеобразный измерительный прибор.
Длина головки бора составляет точно 0,25 мм, как раз для того, чтобы отпрепарировать фиссуру и дойти до границы дентина и эмали.

x 10 – Боры ***«Fissurotomy™»*** упакованы по 10 штук.

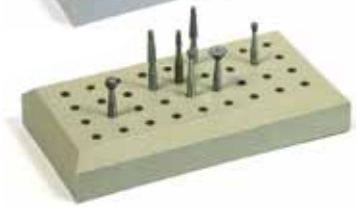
Fissurotomy

	FISS Orig	FISS NTF	FISS STF
FG			

ТЕРМОБЛОК для стерилизации боров, для наконечников **FG**, 36 отверстий, выдерживает 200°C.



ТЕРМОБЛОК для стерилизации боров, для наконечников **RA** и **HP**, 36 отверстий, выдерживает 200°C.



Термоблоки металлические универсальные.
Автоклавируемые.
Разноцветные. Помогут наиболее эффективно организовать процесс работы стоматологического кабинета.

- 20 отверстий для хвостовика **FG**
- 10 отверстий для хвостовика **RA**

- 20 отверстий для хвостовика **FG**
- 6 отверстий для хвостовика **RA**

ЩЕТКА для чистки боров с щетиной из нержавеющей стали.

НАБОР для диагностики и финишной обработки KIT «Fissurotomy™ Diagnostic & Finishing Bur»

Кончик фиссуротомического бора гораздо меньше, а следовательно, более консервативен в работе, чем, например, бор с круглой головкой FG 1/4.
Тонкий карбидный кончик бора не стачивается так быстро, как мелкий алмазный инструмент. Практически не причиняет боли на границе дентина и эмали, поэтому в большинстве случаев анестезия не требуется. Идеально обрабатывает полость для текучих композитных материалов. По сравнению со сравнительно дорогой воздушной шлифовкой фиссуротомический бор дешевле, дает меньше отходов, удобнее в обращении. Фиссуротомический бор позволяет тщательно исследовать фиссуры. Он практически не причиняет боли и оставляет за собой идеально обработанную полость.
С помощью фиссуротомического бора можно исследовать и восстановить зуб за 3-5 минут.

В набор входят боры, размещенные в новом универсальном металлическом термоблоке:
FG Fiss Orig – 3 шт. FG Fiss NTF – 3 шт. FG Fiss STF – 3 шт.
FG 7406 – 1 шт. FG 7901 – 1 шт.

НАБОР KIT «CARBIDE Trimming & Finishing Bur»

Финиры с 12-ю гранями подходят для предварительной обработки композитов, компомеров, амальгамы и других пломбировочных материалов.
Финиры с 30-ю гранями подходят для финишной обработки и предварительной шлифовки пломбировочных материалов перед полировкой полимерными головками и пастами, а также для обработки переходов между керамическими реставрациями и твердыми тканями зуба.
Рекомендованное кол-во оборотов:
12 - граней: от 200 000 до 400 000 об/мин (предварительная обработка)
30 - граней: 200 000 об/мин (финальная обработка)

В набор входят боры, размещенные в новом универсальном металлическом термоблоке:
FG 7379 – 1 шт. FG 7406 – 1 шт. FG 9406 – 1 шт. FG 9642 – 1 шт.
FG 9903 – 1 шт. CFT 1 – 1 шт. CFT 2 – 1 шт. CFT 3 – 1 шт.

НАБОР KIT «INLAY / ONLAY»

Этот набор содержит алмазные и твердосплавные боры для препарирования под вкладки и виниры. Набор содержит четыре бора для препарирования, два финишных
бора и четыре бора для формирования краев полости и обработки контактных поверхностей в автоклавируемом блоке.

- **Техника препарирования**

Препарируйте окклюзионную часть полости с помощью крупного бора GWU 845-025 или более мелкого бора GWU 845-018. Препарируйте проксимальную ящикообразную полость с помощью бора GWU 845–016 для создания дивергирующих стенок с углом наклона около 6є. Для препарирования межпроксимальной полости небольших размеров на контактных поверхностях используйте бор FG 1170L.

- **Техника финишной обработки**

Используйте мелкодисперсный алмазный бор FG 379-018F для коррекции окклюзионной поверхности керамических реставраций Ультра-мелкодисперсный алмазный бор FG 862-012C идеален для обработки бугров и удаления избытков композита и цемента.

В набор для терапевтов входят боры, размещенные в новом универсальном металлическом термоблоке:

FG 7404 –1 шт. FG SE 6/20 –1 шт. FG 1170 L –1 шт. FG 379-018 F –1 шт.
FG 862-012 C –1 шт. FG 809-012 –1 шт. FG 858-014 F –1 шт. FG GW ULTRA 845-016 –1 шт.
FG GW ULTRA 845-018 –1 шт. FG GW ULTRA 845-025 –1 шт.

НАБОР
KIT «GREAT WHITE™
Crown Removal / Cavity Preparation»

Твердосплавные инструменты «Great White™ Gold»
применяются в турбинах и скоростных микромоторах.
Оптимальный срок службы достигается при количестве рабочих оборотов от 60.000 до 160.000 мин. При эксплуатации в турбинах при высоком количестве оборотов возможно преждевременное изнашивание. Для сплавов цветных металлов рекомендуется применение при количестве оборотов 60.000 мин следует избегать применения высокого давления, перекосов или внезапных колебаний в количестве оборотов.

В набор входят боры, размещенные в новом универсальном металлическом термоблоке:
FG GW 6 – 2 шт. FG GW 330 – 2 шт. FG GW 1557 – 2 шт.
FG GW I – 2 шт. FG GW II – 2 шт.

НАБОР
«GW Ultra™»
KIT «GREAT WHITE™ Ultra Crown & Bridge Preparation»

Инструменты
«Great White™ - Ultra»:
- Препарируют эмаль быстро и равномерно.
- Быстро и эффективно удаляют любые объемы - независимо от реставрационного материала.
- С помощью «Great White™ - Ultra» Вы можете провести предварительное препарирование одним единственным инструментом.
- Идеально подходят для формирования гладковыполированного четкого уступа.
- Максимально эффективны, сокращая таким образом время лечения.

В набор входят боры, размещенные в новом универсальном металлическом термоблоке:
FG GW 379-023 – 1 шт FG GW 847-016 – 2 шт. FG GW 847-018 – 2 шт.
FG GW 856-016 – 2 шт. FG GW 856-018 – 2 шт. FG GW 856-020 – 2 шт.

НАБОР
KIT «Minimally Invasive Preparation, Finishing & Polishing»

Набор боров, включающий в себя боры fissurotomy для бережного вскрытия фиссурного кариеса, финишные боры с 12 и 20 гранями, а также полировочные головки Jazz Supreme, которые предназначены для предварительной и окончательной полировки композитов.

В набор входят боры, размещенные в новом универсальном металлическом термоблоке:
FG Fiss Orig – 1 шт. FG Fiss NTF – 1 шт. FG Fiss STF – 1 шт.
FG FOA 1 – 1 шт. FG 7404 – 1 шт. FG 8404 – 1 шт.
Jazz Supreme Cup RA 89033 – 1 шт.
Jazz Supreme Small Flame RA 89034 – 1 шт.

НАБОР
KIT «Complete Restoration Removal»

Набор боров предназначенный для работы с ортопедическими конструкциями .Включает в себя боры для атравматичного удаления фиксирующих материалов, а так же боры для вскрытия металлокерамических и циркониевых коронок для создания эндодонтического доступа.

В набор входят боры, размещенные в новом универсальном металлическом термоблоке:
FG GW I – 1 шт. FG GW II – 1 шт.
FG 806-014C – 1 шт. FG 801-018C – 1 шт.
FG 856-016C – 1 шт. FG GWZ 801-018 – 1 шт.
FG GWZ 856-018 – 1 шт.

НАБОР
KIT «Surgical Procedures»

Набор боров хирургической длины для турбинного наконечника упрощает хирургические процедуры и работы по созданию эндодонтического доступа.

В набор входят боры, размещенные в новом универсальном металлическом термоблоке:
FG SL 6 – 1 шт. FG SL 8 – 1 шт.
FG SL 557 – 1 шт. FG SL 701 – 1 шт.
FG SL 1702 – 1 шт. FG SL 1703 – 1 шт.
FG GW II – 1 шт

НАБОР
KIT «EndoGuide™ Molar»

Для эндодонтического исследования В набор входят семь Боров Эндогайд, дизайн которых позволяет увеличить обзор и контроль во время поиска трудноопределимых каналов моляров, прохождения облитерированных каналов и формирования их устья.
В набор входят боры, размещенные в новом универсальном металлическом термоблоке:
EG 1 – 1 шт. EG 2 – 1 шт. EG 3 – 1 шт.
EG 4 – 1 шт. EG 5 – 1 шт. EG 6 – 1 шт.
EG 7 – 1 шт.

НАБОР
KIT «EndoGuide™ Anterior/Bicuspid»

Для эндодонтического доступа и исследования В набор входят все необходимые инструменты для создания эндодонтического доступа через металл, керамику и цирконий. Бор Great White® №2 предназначен для разрезания металла. Алмазный бор Great White® Z и четыре бора Эндогайд идеально подходят для нахождения доступа в одноканальные передние зубы и премоляры.
В набор входят боры, размещенные в новом универсальном металлическом термоблоке:
EG 1 A – 1 шт. EG 1 – 1 шт. EG 2 – 1 шт. EG 3 – 1 шт.
FG GW II – 1 шт. FG GWZ 801-018 – 1 шт. FG GWZ 856-018 – 1 шт.

НАБОР
KIT «Complete Composite Finishing & Polishing»

Набор боров для предварительной и окончательной финишной обработки композитных материалов.

В набор входят боры, размещенные в новом универсальном металлическом термоблоке:

FG SE3/10 – 1 шт. FG SE3-20 – 1 шт. FG SE6-10 – 1 шт.
FG SE6-20 – 1 шт. FG SE9-10 – 1 шт. SE9-20 – 1 шт.
FG 7379 – 1 шт. FG 8379 – 1 шт. FG 7274 – 1 шт.
FG 8274 – 1 шт.
Jazz Supreme Cup RA 89033 – 1 шт.
Jazz Supreme Flame RA 89031 – 1 шт.

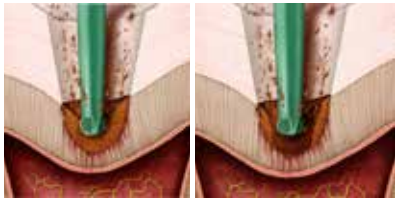
SMART BURS® II
CONSERVATIVE DECAY REMOVAL INSTRUMENTS

SS WHITE Smartburs® II - инструменты для консервативного удаления кариозных тканей

Помните, что боры **Smartburs® II** специально разработаны для удаления только кариозного дентина, уже после того, как Вы создали доступ к кариозным тканям с помощью других подходящих инструментов.

Важные шаги при применении боров Smartburs® II:

1. Создайте прямой доступ к кариозной полости с помощью подходящих твердосплавных боров. Затем перейдите на боры **Smartburs® II** для удаления кариозного дентина. В зависимости от класса полости, доступ можно создать с помощью боров SS WHITE Fissurotomy®, абразивных воздушных систем или любых подходящих твердосплавных боров в зависимости от формы и локализации полости.
2. Используйте боры **Smartburs® II** на угловом наконечнике на низких скоростях от 5000 до 10000 об/мин. NB: Применение боров на низких оборотах (5000) позволяет продлить их срок службы.
3. Начинайте удаление кариозного дентина легкими круговыми движениями. Начинайте с центральной верхней части дефекта по направлению к периферии. После удаления верхних слоев вернитесь в центр для препарирования более глубоких тканей, соблюдая осторожность, чтобы избежать контакта с аксиальными стенками полости.
4. При контакте бора **Smartburs® II** со здоровым дентином Вы почувствуете вибрацию, поскольку бор не режет по здоровым тканям. NB: Длительный контакт боров **Smartburs® II** с эмалью или реставрациями приводит к быстрому затуплению их режущей части.
5. При многократном контакте со здоровыми тканями режущая часть бора **Smartburs® II** деформируется и перестает работать. В этом случае Вы ощутите «гладкость» при вращении инструмента.
6. Проверьте адекватность удаления кариозных тканей с помощью зондирования и/или кариес-детекторов*. При необходимости используйте новый бор **Smartburs® II** для удаления оставшегося кариозного дентина.
7. После того, так вы удалили все кариозные ткани, проведите пломбирование полости привычным для Вас способом. Использованный бор **Smartburs® II** выбросите.



RA

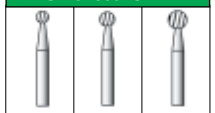
Smartburs® II		
		
4	6	8

Таблица размеров алмазных частиц

Цветовая маркировка	Размер в микронах	Обозначение зернистости в ASTM-E-II-81	Обозначение зернистости в FEPA
БЕЛЫЙ «SUPER COMPOSITE» (CS) (Ультра мелкозернистый)	4 - 9		M 6.3
	6 - 14		M 10
ЖЕЛТЫЙ «COMPOSITE» (C) (Экстра мелкозернистый)	10 - 22		M 16
	16 - 34		M 25
	27 - 53		M 40
КРАСНЫЙ «FINISHING» (F) Мелкозернистый	27 - 53		M 40
	37 - 44	325/400	D46
	44 - 53	270/325	D54
	53 - 62	230/270	D64
	62 - 74	200/230	D76
СИНИЙ «STANDART» Стандартный (маркировка может отсутствовать)	62 - 74	200/230	D76
	74 - 88	170/200	D91
	88 - 105	140/170	D107
	105 - 125	120/140	D126
ЗЕЛЕНЫЙ «COARSE» (CRS) Крупнозернистый	105 - 125	120/140	D126
	125 - 149	100/120	D151
	149 - 177	80/100	D181
ЧЕРНЫЙ «SUPER COARSE» Супер крупнозернистый	149 - 177	80/100	D181
	177 - 210	70/80	D213

«…Алмазные боры «TDA®» фирмы «SS WHITE Burs, Inc.» одновременно срезают и очищают обрабатываемую поверхность, что существенно ускоряет процесс обработки зуба. Ни один другой бор не может сравниться в скорости с алмазами «SS WHITE».

Маврин Л. Тайлер

Вас беспокоит перегрев инструмента при работе?

Причиной чрезмерного нагревания обычно бывает изношенный или забитый алмазный бор. Перегретый инструмент может повредить пульпу зуба.

Воспользуйтесь алмазным бором «TDA®» с перекрестной насечкой, который охлаждает поверхность зуба во время его обработки.

Как быстрее обработать зуб под коронку?

Алмазный бор «TDA®» средней зернистости даст вам хорошую шероховатую поверхность при супервысокой скорости обработки.

Алмазные боры «TDA®» сокращают время препарирования зуба.

Кроме того они:

- режут быстрее, чем крупнозернистые боры других производителей;
- использование среднезернистого бора не требует последующей шлифовки;
- запатентованная перекрестная насечка не дает бору забиваться остатками зубных тканей;
- трехслойная матрица продлевает срок эксплуатации бора.

Раздел 2: Алмазные инструменты «SS WHITE».

Алмазные боры «Great White® Z» – Твердое и быстрое решение для разрезания циркония

Представляем алмазные боры «Great White® Z» – передовая линия алмазных боров, специально разработанных для разрезания твердых циркониевых коронок и каркасов.

Циркониевые коронки в настоящее время являются одними из самых передовых эстетических керамических реставраций, и они стремительно набирают свою популярность. Они чрезвычайно прочные и эстетичные, однако в то же время очень сложно создать эндодонтический доступ через эти коронки в случае необходимости. Кроме того, они очень сложно снимаются. Даже простая обработка и коррекция циркониевых коронок с помощью обычных алмазных и твердосплавных боров может представлять собой большую проблему.

Вот почему компания SS White разработала алмазные боры «Great White® Z». Боры «Great White® Z» благодаря передовой технологии производства алмазных инструментов способны быстро и легко разрезать такой сверхтвердый материал, как цирконий, в то время как стандартные алмазные боры способны выполнить это задание с большими трудностями.

«Great White® Z» разрезает цирконий

Вы всегда доверяли борам Great White. Теперь благодаря алмазному бору, достаточно продвинутому, чтобы носить имя Great White, Вы готовы к тому, если вдруг Вы обнаружите циркониевый каркас под керамической облицовкой коронки Вашего пациента.

«Great White® Z» обладает следующими характеристиками:

- *Продвинутая технология алмазного производства*
- *Максимальная режущая эффективность по циркониевым или керамическим коронкам, мостовидным протезам или каркасам по сравнению со стандартными алмазными или твердосплавными борами*
- *Специальные формы бора для снятия коронок, создания эндодонтического доступа и коррекции*

Алмазные боры типа «Great White® Z»

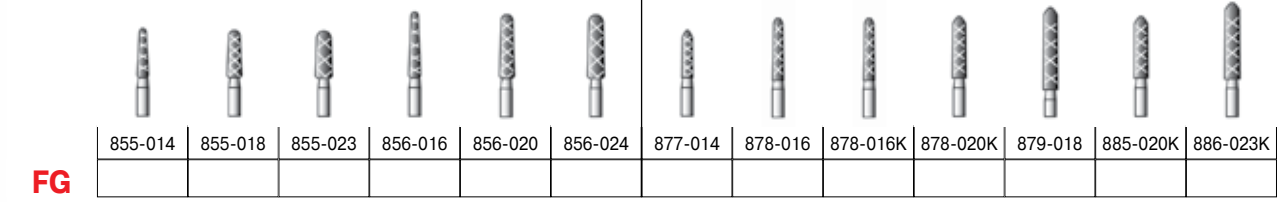
	GWZ 856-018	GWZ 801-014	GWZ 801-018	GWZ 379-023
FG				

Набор KIT «Great White® Z» в металлическом термоблоке включает в себя по одному бору каждой изпредставленных форм:

- *Два шаровидных бора разных размеров для создания эндодонтического доступа (FG GWZ 801-014 и FG GWZ 801-018)*
- *Один конусный бор с закругленным кончиком для снятия коронок (FG GWZ 856-018)*
- *Один оливовидный алмазный бор для коррекции (FG GWZ 379-023)*
- *Автоклавируемый контейнер для боров*

Алмазные боры типа «TDA®» для турбинных наконечников

	Конус с плоским концом				Конус с закругленным концом				Цилиндр с закругленным концом			Пламя	
	847-018	847-020	847-024	848-020	849-012	849-018	849-022	854-018	880-014	881-016	882-018	868-018	868-024
FG													

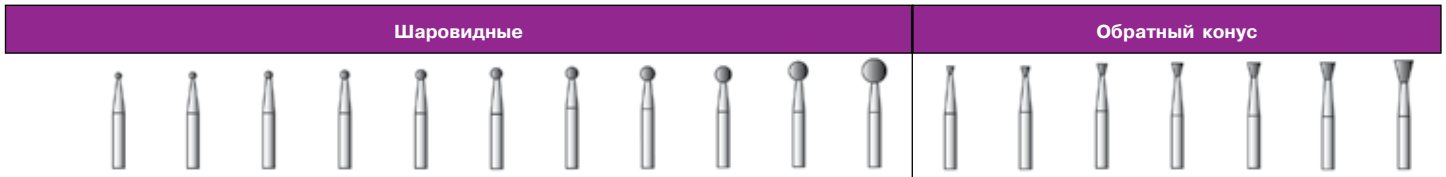


	Цилиндр с закругленным концом						Цилиндр с заостренным концом						
	855-014	855-018	855-023	856-016	856-020	856-024	877-014	878-016	878-016K	878-020K	879-018	885-020K	886-023K
FG													

Алмазные боры для всех типов наконечников.

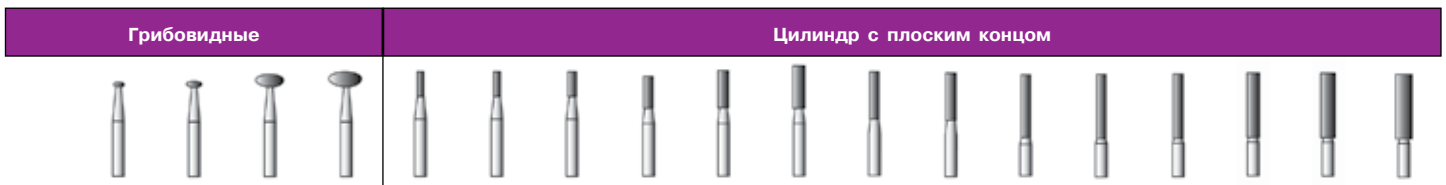
Стандартный размер алмазной крошки - 80-110 микрон. Все виды боров выполнены в натуральную величину.

x 5 – Алмазные боры **FG** и **RA** упакованы по 5 штук. x 1 – Алмазные боры **HP** упакованы по 1 штуке.

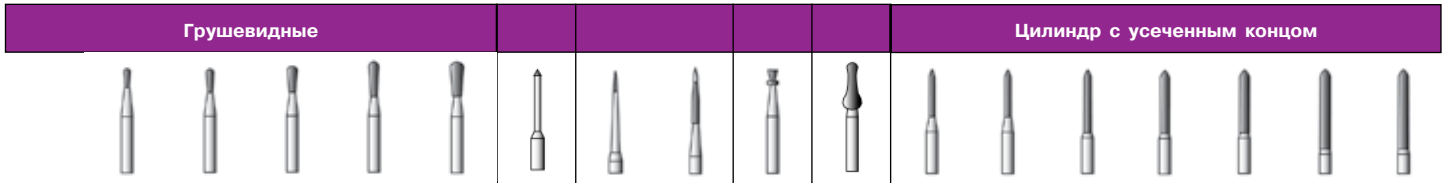


	Шаровидные											Обратный конус						
	801-008	801-009	801-010	801-012	801-014	801-016	801-018	801-021	801-023	801-027	801-035	805-010	805-012	805-014	805-016	805-018	805-021	805-027
FG										нет								нет
RA								нет			нет	нет						
HP	нет		нет					нет			нет	нет					нет	

	Шаровидные с воротничком						Двойной обратный конус					Удлиненный обратный конус				Двойной обратный конус		
	802-009	802-010	802-012	802-014	802-016	802-018	806-010	806-012	806-014	806-016	806-018	807-014	807-016	807-018	807-021	813-010	813-014	813-018
FG															нет			
RA	нет	нет					нет					нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
HP	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет				нет	нет	нет

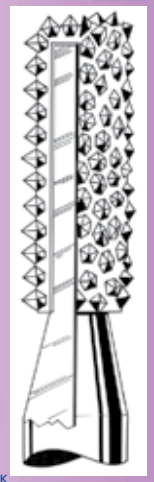


	Грибовидные				Цилиндр с плоским концом													
	825-016	825-023	825-042	825-050	835-008	835-009	835-010	835-012	835-014	835-016	836-012	836-014	837-012	837-014	837-016	837-018	837-021	837-027
FG				нет													нет	нет
RA			нет		нет	нет										нет		
HP	нет	нет	нет	нет	нет	нет										нет		



	Грушевидные										Цилиндр с усеченным концом						
	830-008	830-010	830-012	830-014	830-016	800-010	467-005	468-010	432-016	369-023	877-010	877-012	878-012	878-014	878-016	879-014	879-016
FG								нет									
RA	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет		нет	нет	нет				нет		нет
HP	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Многоразовые алмазные боры «SS WHITE» отличают превосходное качество и умеренная цена:



- широкий выбор конфигураций и размера зернистости;
- плотное и равномерное распределение алмазного зерна обеспечивает высокую режущую скорость;
- трехслойная матрица гарантирует долговечность бора;
- стоимость наших боров ниже, чем на аналогичные многоразовые алмазные боры других производителей.
- 92% стоматологов из более чем 400 опрошенных, один раз попробовав алмазы «SS WHITE», решили заказать их для дальнейшей работы.
- Алмазные боры изготавливаются различной степени зернистости алмазов (размера частиц) с учетом конкретной стоматологической задачи: препарирования или чистовой обработки тканей зуба или полировки пломбировочных материалов.
- Срок годности алмазного бора довольно короток: после 4-5 операций его абразивная способность снижается в среднем на 50 процентов по сравнению с новым инструментом.
- Рекомендуется чаще менять алмазные боры, так как изношенность инструмента, помимо потери абразивной способности, ведет к его перегреву и может повредить ткани зуба.

Очистка алмазных боров

- Алмазные боры с большим трудом поддаются очистке, так как остатки эмали и дентина при высокой температуре образуют на головке бора твердый налет, который очень нелегко устранить.
- Выход из положения был найден в ультразвуковой очистке. Десятиминутное погружение отлично прочищает боры. Аналогичный результат достигается применением специальных растворов для растворения органических остатков тканей зубов.
- Важно помнить о том, что результаты стерилизации загрязненных боров очень неопределенны.

Полезные советы от «SS WHITE Burs, Inc.»

Боры с шаровидной головкой серии № 801–xxx

Эти боры идеально подходят для препарирования небольших полостей, коррекции окклюзионных поверхностей, а также для вскрытия пульпы.

Прямой бор с шаровидной головкой серии № 802–xxx

Используется обычно в тех случаях, когда одним инструментом можно и вскрыть и отпрепарировать полость.

Обратный конус серии № 805–xxx

Используют, как правило, чтобы надрезать и удалить старую пломбу из амальгамы, а также отпрепарировать окклюзионную поверхность.

Двойной обратный конус серии № 806–xxx

Используется для расширения и подготовки полости по I, II и V классу на премолярах и молярах. Области применения этих боров те же, что и обычных «обратных конусов».

Удлиненный обратный конус серии № 807–xxx

Сфера применения та же, что и обычного «обратного конуса», плюс ситуации, где требуется более длинный бор.

Двояковыпуклый (линзообразный) бор серии № 825–xxx

Предназначен для вскрытия пришеечных полостей на окклюзионных поверхностях премоляров и моляров.

Срезающий края бор серии № 809–xxx

Идеально подходит для придания зубу ровной гладкой поверхности при препарировании под коронку. Его специально обработанные режущие грани не оставляют надрезов и не повреждают десну.

Фиссурный бор серии № 835–xxx

Применяют для расширения и подготовки ретенционных пунктов для амальгамы, а также для контурирования боковых стенок под амальгаму.

Длинный фиссурный бор серии № 836–xxx

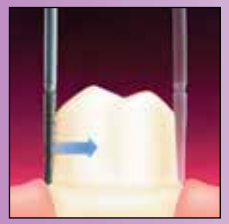
Предназначен для тех же целей, что и обычный фиссурный бор, а также если возникает необходимость в более длинном инструменте.

Длинный конус серии № 467–xxx

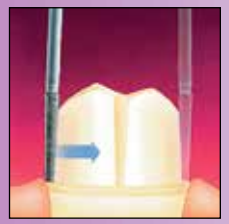
Этот бор, благодаря покрытому алмазом кончику, позволяет безопасно проникнуть в канал зуба.

Алмазные боры серии № 811–xxx
Это бор для препарирования окклюзионных поверхностей, финальной обработки и корректировки окклюзионного профиля.

Грушевидный бор серии № 830–xxx
Используется в основном для вскрытия и препарирования по I и II классу, для обработки полостей на окклюзионных поверхностях моляров, а также для обработки по III классу интерпроксимальных полостей на резцах.



Выравнивание острых углов…
Рекомендуется использовать алмазный бор **№ 856-016** или **№ 856-018**.



Боры для создания уступа…

Рекомендуется использовать алмазный бор **№ 847-016** или **№ 847-018**.

А также боры серии **№ 848-xxx** и твердосплавные боры серии **MFC**.

Чем Вы пользуетесь для препарирования в области межзубного промежутка?
Обычно при этой процедуре используются тонкие алмазные боры. Рекомендуем попробовать алмазный бор **№ 858-014.**

Каким бором вы обычно препарируете оральную (язычную) поверхность зуба?
Воспользуйтесь серией боров **№ 868-xxx**, которые идеально подходят для обработки вогнутой язычной поверхности передних зубов. Эта серия есть во всех наборах алмазных боров.

Удлиненный конус с заостренным концом серии № 859–xxx
Предназначен для сепарации зубов, для контурирования интерпроксимального и десневого пространства при препарировании под облицовочную коронку, а также для обработки под десной под литую коронку.

x 5 – Для размещения Вашего заказа впишите в пустые ячейки необходимое Вам количество, кратное 5-ти.

	Ромбовидный		Удлиненный конус с плоским концом										Конус с безопасным концом				
	811-031	811-047	847-014	847-014 L	847-016	847-016 L	847-018	847-021	848-016	848-018	848-021	848-023	853-012	853-014	853-016	857-014	857-016
FG								нет				нет					
RA	нет	нет		нет		нет					нет			нет		нет	
HP	нет	нет		нет		нет				нет	нет		нет	нет	нет	нет	нет

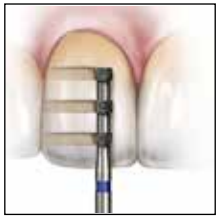
	Конус с закругленным концом								Конус с заостренным концом											
	844-012	844-014	856-014 L	856-016	856-016 L	856-018	856-018 L	856-021	849-012	850-012	850-014	851-010	852-010	852-012	852-023	852-037	858-012	858-014	858-016	858-018
FG															нет	нет				
RA	нет	нет	нет		нет	нет	нет	нет		нет	нет	нет	нет	нет			нет			нет
HP	нет	нет	нет		нет	нет	нет	нет		нет	нет	нет			нет	нет	нет			нет

	Цилиндр с закругленным концом					Конус с закругленным концом		Удлиненный конус с заостренным концом						Удлиненное пламя			
	838-010	838-012	854-016	854-018	850-021	855-012	855-014	859-010	859-014	859-016	859-016 R	859-018	859-023	862-012	862-014	862-016	862-018 L
FG													нет				
RA	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет			нет		нет	нет
HP	нет	нет	нет	нет	нет	нет		нет	нет		нет		нет	нет		нет	нет

	Усеченный цилиндр	Пламевидные								Пулеобразные					Удлиненное пламя			
	839-016	368-016	368-018	368-021	368-023	868-016	868-018	868-021	868-024	860-010	860-012	860-014	860-016	861-016	863-012	863-014	863-016	863-018
FG																		
RA	нет	нет	нет	нет	нет	нет		нет				нет	нет			нет	нет	
HP	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет				нет		нет		нет	

	Цилиндр с усеченным концом							Удлиненный конус с усеченным концом			Цилиндр с закругленным концом									Мини-пламя		
	K 876-012	K 877-012	K 877-014	K 877-016	K 878-014	K 878-016	K 878-018	K 879-014	K 879-016	K 879-018	880-010	880-012	880-014	880-021	881-010	881-012	881-014	881-016	882-010	883-007	883-010	889-010
FG																						

	Цилиндр с усеченным концом									Боры типа «BR»				Торец					
	884-010	884-012	885-010	885-012	885-014	886-014	886-016	888-012	888-016	BR-1	BR-2	BR-3	BR-4	809-010	809-012	905-023	905-027	834-016	834-021
FG																			



	Большой обратный конус				Колесовидные							Большие колесовидные	
	810-055	810-090	812-055	812-090	819-035	820-042	820-050	909-031	909-035	909-042	909-055	900-100	901-080
FG	нет	нет	нет	нет								нет	нет
RA					нет	нет		нет	нет	нет			
HP	нет	нет	нет		нет	нет		нет	нет	нет		нет	нет

	Конус с плоским концом								Колесовидные									
	845-009	845-010	845-012	845-014	845-016	846-014	846-016	846-021	815-012	815-016	815-018	826-025	818-045	818-050	818-080	818-100	821-100	823-100
FG					нет							нет		нет	нет	нет	нет	нет
RA	нет					нет		нет	нет	нет		нет	нет					
HP	нет					нет			нет	нет			нет	нет			нет	нет

Хирургическая длина «SL»

	SL 801-014	SL 801-016	SL 801-018	SL 801-021
FG				

PIN - Diamond

		F	CRS
FG	508-016	508-016	508-016

Инновационной характеристикой алмазных боров серии № 508–ххх является направляющий штифт,
который находится на кончике бора. Этот штифт ограничивает глубину препарирования, одновременно устраняя риск создания неровного края, что часто наблюдаются при формировании кругового уступа. В результате Вы получаете четкое препарирование с однородной глубиной уступа и строго ограниченной финишной линией, которая хорошо видна зубным техникам

Колесовидный бор серии № 815–ххх
Используется для вскрытия окклюзионных поверхностей полостей по I и II классу на премолярах и молярах, а также для удаления больших объемов тканей по краям резцов.

Пулеобразный бор серии № 860–ххх
Используется для контурирования окклюзионных поверхностей из композитных материалов и керамических восстановителей.

Бор в форме пламени свечи серии № 862–ххх
Применяют для снятия фаски придесневого края при обточке под коронку; для придания окончательной линии скоса при препарировании, а также для финальной обработки интерпроксимального и поддесневого пространства.

Цилиндр с усеченным концом серии № 877–ххх
Применяется для создания так называемой «заостренной» или полукруглой линии скоса при препарировании зуба.

Усеченные конусы и цилиндры серии "К"
Используют для полной или частичной обработки зуба под коронку, а также для препарирования палатального, проксимального и околодесневого пространства.

Боры серии BR–х
Эти боры служат для удаления коронок и мостов.

Шаровидный фиссурный бор серии № 880–ххх
Используется для того, чтобы вскрыть и расширить полость для пломбирования амальгамой, а также препарировать зуб под коронку из металлокерамики или золотокерамики.

Фиссурный бор с заостренным концом серии № 885–ххх
Идеально подходит для препарирования под коронки из металлокерамики, золотокерамики и под облицовочные коронки.

Конусообразная фиссура серии № 845–ххх
Применяется для первоначального снятия и контурирования внутренних стенок, а также для препарирования уступов для литых коронок и для финальной обточки под коронку.

Как вы препарируете окклюзионную (жевательную) поверхность зуба?
Чтобы избежать чрезмерного нагревания инструмента, попробуйте серию алмазных боров **№ 909-ххх**. Боры серии № 909-ххх предназначены для обработки окклюзионных поверхностей, язычных и небных поверхностей.

Огромное разнообразие форм и размеров боров «SS WHITE», предоставит самым взыскательным врачам выбор, а главное, обеспечит возможность обработки даже самых сложных по структуре и труднодоступных поверхностей.

Многоразовые алмазные боры отличаются превосходным качеством. Для их создания используется специальная высокопрочная нержавеющая сталь и самые современные способы ее обработки. Инновационные технологии производства тонкого инструментария позволяют получить стальные основы точной формы и размера, которые соответствуют международным стандартам.

Боры специального назначения с разным размером алмазной крошки

Инструменты для финишной обработки:

- Набор инструментов для шлифовки и полировки, помеченных красным ободком «F», включает боры любой конфигурации, которые подобраны в строгом соответствии с типом боров, предназначенных для основного препарирования. Алмазные боры-финиры изготавливаются как для наконечников типа FG, так и для наконечников типа RA.
- Набор инструментов для финальной обработки макро-композитных, с желтым ободком «C», и микро-композитных, с белым ободком «CS», материалов представлен в комплекте в первом ряду. Эти алмазные боры-финиры также изготавливаются для обоих типов наконечников – FG и RA.

SUPER–COMPOSITE «СУПЕР ФИНИРЫ» (8-12 микрон)

	CS 801-014	CS 801-018	CS 801-023	CS 848-018	CS 852-012	CS 859-014	CS 859-016	CS 859-018	CS 860-012	CS 862-012	CS 862-014	CS 868-018
FG								нет	нет			
RA		нет			нет	нет	нет				нет	

COMPOSITE «ФИНИРЫ для КОМПОЗИТОВ» (30-38 микрон)

	C 378-018	C 801-014	C 801-023	C 848-018	C 852-012	C 859-016	C 859-018	C 860-012	C 862-012	C 868-018	C 868-023	C 885-012	C SE-6
FG							нет						
RA	нет				нет	нет		нет	нет		нет	нет	нет

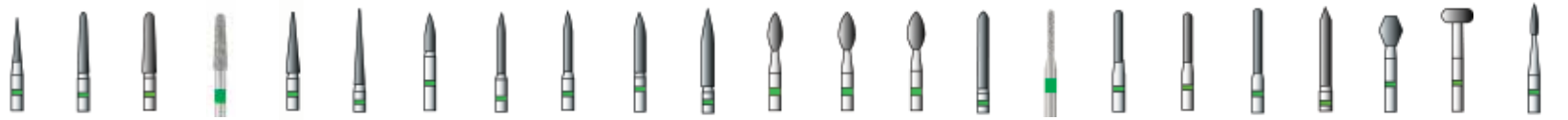
FINISHING «ФИНИРЫ» (38-45 микрон)

	F 801-018	F 830-014	F 836-012	F 837-014	F 838-012	F 847-014	F 847-016	F 850-012	F 850-016	F 850-018	F 855-012	F 856-016	F 856-021	F 858-014	F 859-010	F 859-016	F 859-018	F 860-012	F 862-012	F 863-012	F 868-016	F 868-018	F 877-014	F 879-014	F 880-010	F 880-014	F 884-012	F 886-016	F 888-012	F 889-010	F SE-9
FG										нет							нет														
RA	нет	нет	нет	нет	нет	нет		нет	нет		нет	нет	нет		нет	нет			нет	нет	нет		нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет

COARSE «КРУПНАЯ КРОШКА» (105-149 микрон)

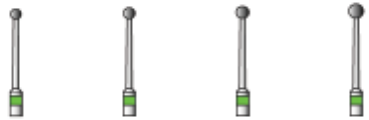
	CRS 801-014	CRS 801-018	CRS 801-021	CRS 802-014	CRS 805-012	CRS 805-014	CRS 806-014	CRS 807-014	CRS 830-010	CRS 835-012	CRS 836-014	CRS 837-012	CRS 837-014	CRS 837-016	CRS 837-018	CRS 838-014	CRS 839-016	CRS 846-016	CRS 847-016	CRS 847-018	CRS 848-018	CRS 848-021	CRS 850-018
FG																							

COARSE «КРУПНАЯ КРОШКА» (105-149 микрон)



	CRS 852-010	CRS 856-016	CRS 856-018	CRS 856-021	CRS 858-018	CRS 859-016	CRS 860-016	CRS 862-012	CRS 862-014	CRS 862-016	CRS 863-018	CRS 868-018	CRS 868-021	CRS 868-024	CRS 879-014	CRS 880-010	CRS 880-012	CRS 880-014	CRS 881-014	CRS 886-016	CRS 811-031	CRS 909-042	CRS 889-010
FG																							

COARSE «КРУПНАЯ КРОШКА – SL»



	SL-CRS 801-014	SL-CRS 801-016	SL-CRS 801-018	SL-CRS 801-021
FG				

SUPER–COARSE «СУПЕР КРУПНАЯ КРОШКА» (149-177 микрон)

	S-CRS 801-023	S-CRS 837-014	S-CRS 847-016	S-CRS 848-018	S-CRS 850-016	S-CRS 856-016	S-CRS 858-014	S-CRS 862-016	S-CRS 878-016K	S-CRS 878-018K	S-CRS 881-016	S-CRS 885-014
FG												

Внимание!

При заказе боров с «нестандартной» крошкой обязательно указывайте в заявке их буквенный индекс и тип наконечника по каталогу.

Пример для заказа:

F 858/014
C 801/014
CS 801/018
CRS 856/016
SUPER–CRS 856/016

Лабораторные алмазные инструменты для наконечников типа HP.

Все виды боров выполнены в натуральную величину.

КРУПНАЯ КРОШКА

	79-1050	49-1065	75-1065	77-1065	78-1065	78-1095
HP						

СРЕДНЯЯ КРОШКА

	23-4030	25-4030	42-4020	42-4030	42-4040	42-4050	43-4020	43-4040	44-4050	48-4030	71-4020	71-4030	71-4040
HP													

СРЕДНЯЯ КРОШКА

	79-4045	49-4060	75-4060	77-4060	78-4060	78-4090
HP						

СРЕДНЯЯ КРОШКА

	72-4020	72-4030	72-4040	80-4050	80-4080	211-4020	211-4030	212-4020	212-4030	212-4040	213-4040	231-4080	234-4080
HP													

МЕЛКАЯ КРОШКА

	501-016	501-023	505-016	505-027	525-031	536-012	537-016	537-027	548-016	548-023	548-040	550-040	554-018	558-016	559-023	560-010	563-014	563-018
HP																		

КРУПНАЯ КРОШКА
Синтетический алмаз.

Предназначены для придания шероховатой поверхности пластмассовым протезам и мягким материалам.

СРЕДНЯЯ КРОШКА
Синтетический алмаз.

Предназначены для финальной обработки протезов из пластмассы, отделки металлов и керамики.

СРЕДНЯЯ КРОШКА
Синтетический алмаз.

Данные инструменты, отличающиеся долговечностью и высокой абразивной способностью, предназначены для снятия больших объёмов и обработки материала при высоком режущем давлении. Мы рекомендуем эти инструменты при работе с металлокерамикой, кобальт-хромом, а также для контурирования изделий из керамики перед последним обжигом.

МЕЛКАЯ КРОШКА
Натуральный алмаз.

Эти инструменты характеризуются очень высокой абразивной способностью и повышенной долговечностью. Они предназначены для отделки и финальной обработки небольших изделий. Мы рекомендуем эти алмазные инструменты для корректировки изделий из керамики, металлокерамики и драгоценных сплавов.

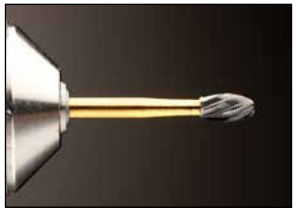
Новая технология высокоскоростной финишной обработки металла

Фирма «SS WHITE Burs, Inc.», применяя опыт в производстве вращающихся режущих инструментов, накопленный за 150 лет, создала для стоматологических лабораторий принципиально новые финишные боры для металла, которые имеют особую форму и несколько видов режущих головок. Применение этих боров в стоматологической лаборатории, в сочетании с высокоскоростной технологией окончательной обработки металла, описанной ниже, существенно сокращает время, необходимое для окончательной обработки металла, при этом сокращая необходимое для осуществления процесса физическое усилие.

Шаг 1.

FG	EL-1	

Грубая обработка.
Поперечный напильник, большой конический цилиндр.
Бор с круглым кончиком **EL-1**
Начинайте грубую обработку каркаса (металлического основания) в области вертикального литника с помощью EL-1. Продолжайте грубую обработку излишней массы, придавая металлу необходимую форму, контур и добиваясь требуемой толщины.

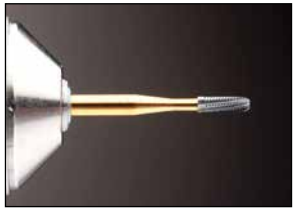


Шаг 2.

FG	EL-2	

Грубая обработка.
Бор с поперечным сечением в форме бутона **EL-2**

Дальнейшую грубую обработку можно осуществлять, применяя инструмент EL-2 для конечной обработки металлических воротников, коннекторов мостовидного протеза и краевых бороздок, там, где требуется придать намеченный контур.

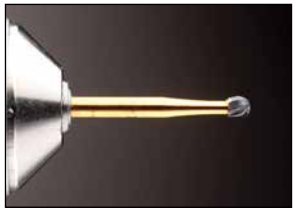


Шаг 3.

FG	EL-3	

Создание текстуры для нанесения керамики.
Бор с круглым кончиком, с поперечными насечками, в форме тонкого цилиндра **EL-3**

Придав каркасу (металлической основе) требуемую толщину, используйте инструмент EL-3 для окончательной обработки текстуры поверхности, предназначенной для нанесения керамики.



Шаг 4.

FG	EL-4	

Создание текстуры для нанесения керамики.
Круглый бор с поперечными насечками **EL-4**

Используйте инструмент EL-4 для окончательной обработки краевых бороздок, нижней части тела мостовидного протеза и промежутков, предназначенных для нанесения керамики.

Дополнительная технология.

FG	EL-5	
FG	7006	

Рифленый цилиндрический бор с круглым кончиком для полировки **EL-5**

Рифленый круглый финишный бор для полировки **FG-7006**

В случае если на поверхности каркаса (металлической основы) станут заметны какие-либо углубления или пористость, обработайте поверхность с помощью боров с мелкой насечкой EL-5 или FG-7006 для повторной обработки металлической поверхности, пока неровности не станут незаметными. Затем продолжите окончательную обработку текстуры с помощью инструментов EL-3 или EL-4 для подготовки поверхности к нанесению керамики.

KIT EXPRESS LINE™ Lab Metal Finishing Burs High–Speed Metal Finishing Technique

Набор высокоскоростных лабораторных финиров для металлов

Традиционно, лабораторная обработка металлов производилась при помощи низкоскоростных абразивных камней. Но сегодня «SS WHITE Burs, Inc.» меняет эту традицию. Используя свой, проверенный временем опыт в производстве стоматологических инструментов, мы предлагаем новые лабораторные стоматологические финиры для металлов, имеющие уникальный дизайн.

Высокоскоростные финирные боры для металлов Express Line™ разработаны специально для зубных техников и были протестированы в зуботехнических лабораториях.

Высокоскоростные лабораторные финиры для металлов разработаны, чтобы:
– экономить время
– уменьшить усталость в руках
– уменьшить нагрев
– увеличить прочность сцепления

В набор входят боры:
FG EL1 - 1 шт.
FG EL2 - 1 шт.
FG EL3 - 1 шт.
FG EL4 - 1 шт.
FG EL5 - 1 шт.
FG7006 - 1 шт.

EL-1 EL-2 EL-3 EL-4 EL-5 FG 7006

Алмазные диски для наконечников типа HP.

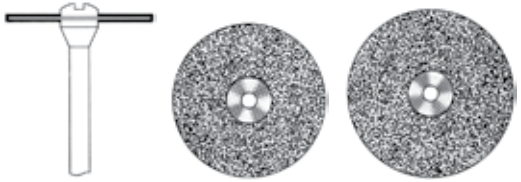
СТАНДАРТНЫЕ «М»

Форма	910-190	910-220
Толщина мм	0,55	0,55
HP		

СТАНДАРТНЫЕ «М»

Форма	911-190	911-220
Толщина мм	0,55	0,55
HP		

СТАНДАРТНЫЕ «М»

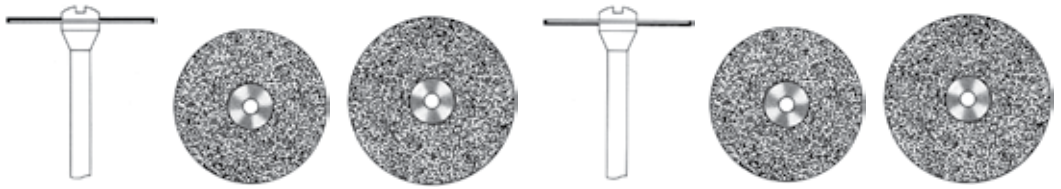


Форма	927-190	927-220
Толщина мм	0,55	0,55
HP		

Алмазные диски для наконечников типа HP.

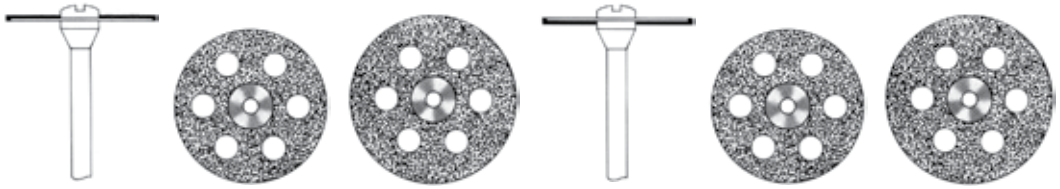
x 1 – Алмазные диски упакованы по 1 штуке в футляре на дискодержателе.

СТАНДАРТНЫЕ «M»



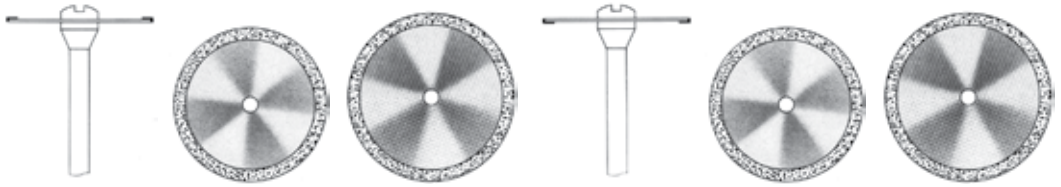
Форма	916-190	916-220	Форма	917-190	917-220
Толщина мм	0,40	0,40	Толщина мм	0,40	0,40
HP			HP		

СТАНДАРТНЫЕ «M»



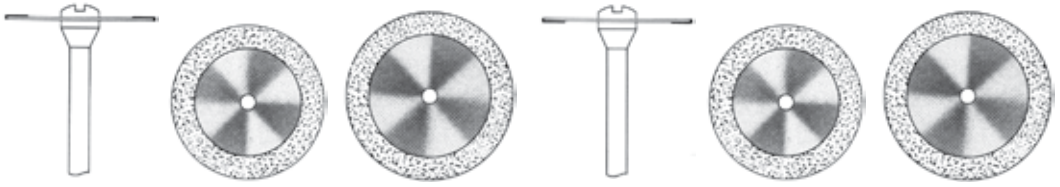
Форма	918-190	918-220	Форма	919-190	919-220
Толщина мм	0,40	0,40	Толщина мм	0,40	0,40
HP			HP		

ТОНКИЕ «F»



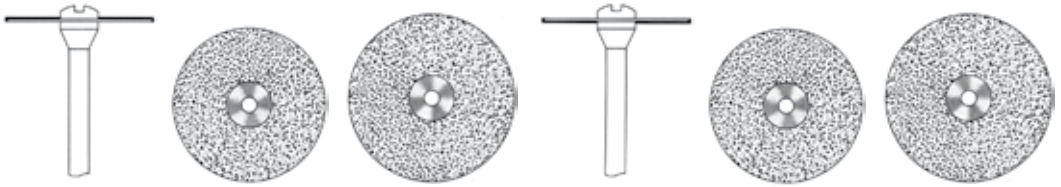
Форма	F 912-190	F 912-220	Форма	F 913-190	F 913-220
Толщина мм	0,20	0,20	Толщина мм	0,20	0,20
HP			HP		

СУПЕРТОНКИЕ «XF»



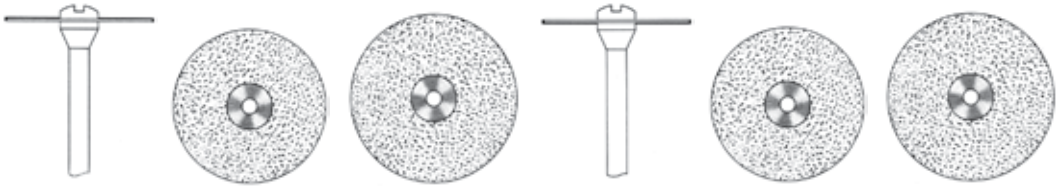
Форма	S 912-190	S 912-220	Форма	S 913-190	S 913-220
Толщина мм	0,12	0,12	Толщина мм	0,12	0,12
HP			HP		

ТОНКИЕ «F»



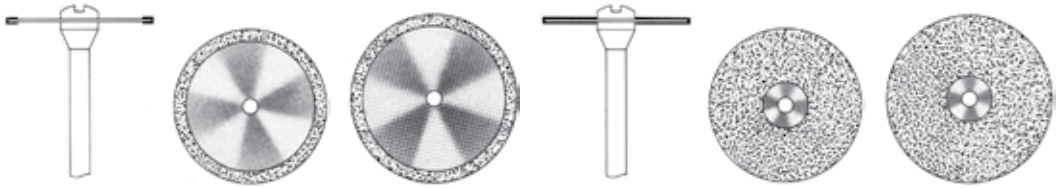
Форма	F 916-190	F 916-220	Форма	F 917-190	F 917-220
Толщина мм	0,20	0,20	Толщина мм	0,20	0,20
HP			HP		

СУПЕРТОНКИЕ «XF»



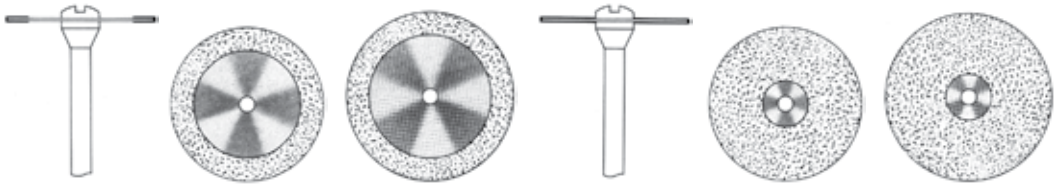
Форма	S 916-190	S 916-220	Форма	S 917-190	S 917-220
Толщина мм	0,12	0,12	Толщина мм	0,12	0,12
HP			HP		

ТОНКИЕ «F»



Форма	F 910-190	F 910-220	Форма	F 927-190	F 927-220
Толщина мм	0,30	0,30	Толщина мм	0,30	0,30
HP			HP		

СУПЕРТОНКИЕ «XF»



Форма	S 910-190	S 910-220	Форма	S 927-190	S 927-220
Толщина мм	0,17	0,17	Толщина мм	0,17	0,17
HP			HP		

АЛМАЗНАЯ ПОЛИРОВОЧНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ КОМПОЗИТОВ «JAZZ - SUPREME»

JAZZ POLISHERS SUPREME

Подходит для всех видов композитов.
Одношаговая система полировки.
Позволяет существенно сократить время полировки реставраций.

В упаковке 3 шт.

RA 89031 Universal Flame	RA 89033 Universal Cup	RA 89032 Universal Knife Edge	RA 89034 Universal Small Flame

KIT Supreme
Набор № 89035

в автоклавируемом термоблоке:

RA 89031 Universal Flame (1 шт.)
RA 89032 Universal Knife Edge (1 шт.)
RA 89033 Universal Cup (1 шт.)
RA 89034 Universal Small Flame (1 шт.)

АЛМАЗНАЯ ПОЛИРОВОЧНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ КОМПОЗИТОВ «JAZZ - C 2 S»

JAZZ POLISHERS C2S
COMPOSITE 2-STEP POLISHING SYSTEM

Подходит для всех видов композитов.
Двухшаговая система полировки.

В упаковке 3 шт.

RA 89022 Medium Flame	RA 89024 Medium Cup	RA 89023 Medium Knife Edge	RA 89025 Medium Small Flame

RA 89026 Fine Flame	RA 89028 Fine Cup	RA 89027 Fine Knife Edge	RA 89029 Fine Small Flame

KIT C 2 S
Набор № 89030

в автоклавируемом термоблоке:

RA 89022 Medium Flame (1 шт.)
RA 89026 Fine Flame (1 шт.)
RA 89023 Medium Knife Edge (1 шт.)
RA 89027 Fine Knife Edge (1 шт.)
RA 89024 Medium Cup (1 шт.)
RA 89028 Fine Cup (1 шт.)
RA 89025 Medium Small Flame (1 шт.)
RA 89029 Fine Small Flame (1 шт.)

АЛМАЗНАЯ ПОЛИРОВОЧНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ КОМПОЗИТОВ ОДНОРАЗОВЫЕ «JAZZ - C 1 S»

JAZZ POLISHERS C1S
COMPOSITE 1-STEP SINGLE-PATIENT POLISHING SYSTEM

ОДНОРАЗОВЫЕ ПОЛИРЫ
Подходит для всех видов композитов.
Одношаговая система полировки.

В упаковке 20 шт.

RA 89036 Universal Flame	RA 89037 Universal Cup	RA 89038 Universal Knife Edge

KIT C 1 S
Набор № 89039

ОДНОРАЗОВЫЕ ПОЛИРЫ:

RA 89037 Universal Cup (4 шт.)
RA 89038 Universal Knife Edge (4 шт.)
RA 89036 Universal Flame (4 шт.)

АЛМАЗНАЯ ПОЛИРОВОЧНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ КЕРАМИКИ И МЕТАЛЛА «JAZZ - P 3 S»

JAZZ POLISHERS P3S
PORCELAIN & METAL 3-STEP POLISHING SYSTEM

Трехшаговая система полировки. Уникальная структура полиров позволяет с минимальным нажатием на конструкцию достичь оптимальных результатов

В упаковке 3 шт.

KIT P 3 S
Набор № 89016

в автоклавируемом термоблоке:

RA 89004 Coarse Flame (1 шт.)
RA 89010 Medium Knife Edge (1 шт.)
RA 89005 Coarse Cup (1 шт.)
RA 89011 Medium Small Flame (1 шт.)
RA 89006 Coarse Knife Edge (1 шт.)
RA 89012 Fine Flame (1 шт.)
RA 89007 Coarse Small Flame (1 шт.)
RA 89013 Fine Cup (1 шт.)
RA 89008 Medium Flame (1 шт.)
RA 89014 Fine Knife Edge (1 шт.)
RA 89009 Medium Cup (1 шт.)
RA 89015 Fine Small Flame (1 шт.)

RA 89004	RA 89005	RA 89006	RA 89007
Coarse Flame	Coarse Cup	Coarse Knife Edge	Coarse Small Flame

RA 89008	RA 89009	RA 89010	RA 89011
Medium Flame	Medium Cup	Medium Knife Edge	Medium Small Flame

RA 89012	RA 89013	RA 89014	RA 89015
Fine Flame	Fine Cup	Fine Knife Edge	Fine Small Flame

Боры из карбида вольфрама для глубокого препарирования «SS White® Great White® DC»

Упакованы по 10 шт.

GREAT WHITE DEPTH CUTTER

Фрикционный зажим специально создан с самоограничительным упором для возможности препарирования на глубину 2 мм или 1,5 мм по окклюзии. Такая глубина препарирования необходима для последующей установки фрезерованной коронки, вкладки или накладки. Конструкция боров из карбида вольфрама «SS White® Great White® DC» препятствует забивке инструмента материалом при работе с амальгамными или полимерными композитными реставрациями, что делает их идеальными универсальными инструментами.

DC 1	DC 2
глубина резания 1,5 мм	глубина резания 2 мм

Твердосплавные боры «FG SL Zekrya» для хирургических процедур

Упакованы по 5 шт.

Боры «Zekrya» используют для рассечения ретинированных третьих моляров перед их удалением, разделения корней, удаления сломанных сегментов корней и разрезания коронок зубов.

- цельная конструкция с шестью спиральными режущими лезвиями;
- идеальная соосность, избавляющая от вибрации;
- прекрасное качество резания при выполнении стоматологических хирургических процедур.

151-Z	151L-Z

АЛМАЗНАЯ ПОЛИРОВОЧНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ КЕРАМИКИ И МЕТАЛЛА «JAZZ - P 2 S»

JAZZ POLISHERS P2S
PORCELAIN & METAL 2-STEP SINGLE-PATIENT POLISHING SYSTEM

ОДНОРАЗОВЫЕ ПОЛИРЫ

Двухшаговая система полировки. Позволяет существенно сократить время врача на полировку.

В упаковке 20 шт.

RA 89017	RA 89018	RA 89019	RA 89020
Medium Flame	Medium Cup	Fine Flame	Fine Cup

KIT P 2 S
Набор № 89021

ОДНОРАЗОВЫЕ ПОЛИРЫ:

RA 89018 Medium Cup (3 шт.)
RA 89017 Medium Flame (3 шт.)
RA 89020 Fine Cup (3 шт.)
RA 89019 Fine Flame (3 шт.)

Твердосплавные боры «Золотая серия»
GW-H для турбинного **(FG)** наконечника

GW-H	340	342	342 L

Твердосплавные боры EndoGuide «EG»
для турбинного **(FG)** наконечника, для углового **(RA)** наконечника

FG EG	1 A	3	4

RA EG	1	2	5	6	7

Твердосплавные боры **EndoGuide «EG»** предназначены для эндодонтического исследования, дизайн позволяет увеличить обзор и контроль во время поиска трудноопределимых каналов моляров, прохождения облитерированных каналов и формирования их устья. для турбинного (FG) наконечника, для углового наконечника (RA)

Боры представлены уникальной серией из 8 боров для нехирургического лечения корневых каналов. Боры **«EndoGuide™»** имеют особый дизайн для достижения максимальной эффективности во время создания эндодонтического доступа с максимальным сохранением здоровых тканей зуба. Запатентованные боры **«EndoGuide™»** конической формы с минимальным диаметром верхушки работают как самоцентрирующийся проводник для создания прямолинейного доступа в канал. Дизайн резьбы боров **«EndoGuide™»** позволяет получать ровную гладкую поверхность дентина во время работы, облегчая визуальное ориентирование и уточняя расположение корневых каналов.

ХИРУРГИЧЕСКИЕ БОРЫ
для прямого **(HP)** наконечника

HP	6 (51)	8 (51)	702 (51)	703 (51)
	6 (65)	8 (65)	702 (65)	703 (65)

SHANK #2 HP (51 mm)

SHANK #3 HP (65 mm)

Новые фрезы производства «SS White Burs Inc.»
Разработаны с максимальным запасом прочности и долговечности.
Выпускаются 2 наиболее популярные формы: шарик и фиссура с плоским концом.
Уникальный дизайн режущих кромок этих боров обеспечивает более эффективную режущую способность и позволяют значительно быстрее провести процедуру.
Длина боров 51 и 65 мм позволяет активно использовать их в челюстно-лицевой хирургии.
Дополнительный контроль качества производства сводит к минимуму возможный риск поломки головки бора.
Упакованы поштучно, стерильно.

Головки и наконечники для вращающихся режущих инструментов

EH-20 L Головка для углового наконечника.	**EC-20 L** Угловой наконечник 1:1. Тип разъема E-Type.	**EG-20 L** Понижающий угловой наконечник 4:1. Тип разъема E-Type.	Головка для боров типа RA. Механизм на подшипниках трения. MAX - 20 000 об./мин. Внешняя подача воды. Трубочка для подвода воды в комплект НЕ ВХОДИТ.
EH-30 BL Головка для углового наконечника.	**EC-30 BL** Угловой наконечник 1:1. Тип разъема E-Type.	**EG-30 BL** Понижающий угловой наконечник 4:1. Тип разъема E-Type.	Головка для боров типа RA. Механизм на 2 шарикоподшипниках. MAX - 30 000 об./мин. Внешняя подача воды. Трубочка для подвода воды в комплект НЕ ВХОДИТ.
EH-20 ML Головка для углового наконечника.	**EC-20 ML** Угловой наконечник 1:1. Тип разъема E-Type.	**EG-20 ML** Понижающий угловой наконечник 4:1. Тип разъема E-Type.	Миниатюрная головка для боров типа RA. Механизм на подшипниках трения. MAX - 20 000 об./мин. Внешняя подача воды. Трубочка для подвода воды в комплект НЕ ВХОДИТ.
EH-20 FG Головка для углового наконечника.	**EC-20 FG** Угловой наконечник 1:1. Тип разъема E-Type.	**EG-20 FG** Понижающий угловой наконечник 4:1. Тип разъема E-Type.	Головка для боров типа FG (турбинных). Механизм на подшипниках трения. Цанга. MAX - 20 000 об./мин. Внешняя подача воды. Трубочка для подвода воды в комплект НЕ ВХОДИТ.

Головки и наконечники для энтодонтических инструментов

EH-30 TL Головка для углового наконечника.	**EC-30 TL** Угловой наконечник 1:1. Тип разъема E-Type.	**EG-30 TL** Понижающий угловой наконечник 4:1. Тип разъема E-Type.	Головка для боров типа RA. Механизм на подшипниках трения. Поступательное движение ВПРАВО-ВЛЕВО. Внешняя подача воды. Трубочка для подвода воды в комплект НЕ ВХОДИТ.

Наконечники

ES-30 A

Наконечник прямой для боров типа HP. Тип разъема E-Type.
Механизм на шарикоподшипниках. MAX - 30 000 об./мин.

SHS-EC 1:1

Основание углового наконечника. Тип разъема E-Type.
Механизм на шарикоподшипниках. MAX - 30 000 об./мин.

SHS-EG 4:1

Понижающее основание углового наконечника. Тип разъема E-Type.
Механизм на шарикоподшипниках. MAX - 30 000 об./мин.

Воздушные микромоторы

ME-20 B

2-х канальный.
«BORDEN»

ME-20 M

4-х канальный.
«MIDWEST»

Воздушный микромотор с возможностью переключения направления вращения (реверс) и внешней подачей воды.
Тип разъема для наконечников E-Type. Рабочее давление воздуха – 2,2 кг/см.кв. Скорость вращения – 25000 об.мин.

Терапевтический турбинный наконечник
с кнопочной системой замены инструментов

TCP-450 B

2-канальный
«BORDEN»

TCP-450 M

4-канальный
«MIDWEST»

Длина удерживаемой части бора - 1,5 мм.
Скорость вращения - 400 000 об/мин.
Давление воздуха - 2 кг/кв.см. (30 PSI)
Потребление воздуха - 30 л/мин.

Уровень биения - 0,007 мм.
Усилие - 6 кг.
Уровень шума - 70 дб.
Тип заменяемого картриджа турбины CRT-450.

Стерилизация автоклавированием до 135°.
Ресурс картриджа турбины - 3 месяца.

Терапевтический турбинный наконечник
с системой замены инструментов при помощи ключа

TC-40P B

2-канальный
«BORDEN»

TC-40P M

4-канальный
«MIDWEST»

Длина удерживаемой части бора - 1,5 мм.
Скорость вращения - 400 000 об/мин.
Давление воздуха - 2 кг/кв.см. (30 PSI)
Потребление воздуха - 30 л/мин.

Уровень биения - 0,007 мм.
Усилие - 6 кг.
Уровень шума - 70 дб.
Тип заменяемого картриджа турбины CRT-40P.

Стерилизация автоклавированием до 135°.
Ресурс картриджа турбины - 3 месяца.

Ортопедический турбинный наконечник
с кнопочной системой замены инструментов

TCP-350 B

2-канальный
«BORDEN»

TCP-350 M

4-канальный
«MIDWEST»

Длина удерживаемой части бора - 1,5 мм.
Скорость вращения - 350 000 об/мин.
Давление воздуха - 2 кг/кв.см. (30 PSI)
Потребление воздуха - 30 л/мин.

Уровень биения - 0,007 мм.
Усилие - 6 кг.
Уровень шума - 70 дб.
Тип заменяемого картриджа турбины CRT-350.

Стерилизация автоклавированием до 135°.
Ресурс картриджа турбины - 3 месяца.

Ортопедический турбинный наконечник
с системой замены инструментов при помощи ключа

TC-35Y B

2-канальный
«BORDEN»

TC-35Y M

4-канальный
«MIDWEST»

Длина удерживаемой части бора - 1,5 мм.
Скорость вращения - 350 000 об/мин.
Давление воздуха - 2 кг/кв.см. (30 PSI)
Потребление воздуха - 28 л/мин.

Уровень биения - 0,007 мм.
Усилие - 6 кг.
Уровень шума - 68 дб.
Тип заменяемого картриджа турбины CRT-35Y.

Стерилизация автоклавированием до 135°.
Ресурс картриджа турбины - 3 месяца.

Воздушный скайлер

VIP-60 B

2-канальный
«BORDEN»

VIP-60 M

4-канальный
«MIDWEST»

Частота колебаний - 6600 Hz.
Давление воздуха - 3 кг/кв.см. (45 PSI)
В комплекте 3 насадки («Стандартная», «Серповидная», «Точечная»)

Внутренняя подача воды.
Стерилизация автоклавированием до 135°.

Картриджи для турбинных наконечников

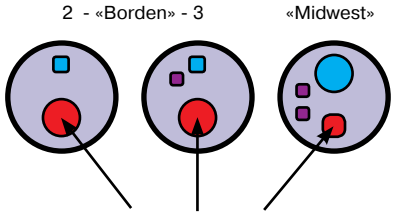
CRT-450 CRT-350

система замены инструментов
при помощи кнопки

CRT-40P CRT-35Y

система замены инструментов
при помощи ключа

Стандарты подключения.



Редакция № 17. ©2020